



## FICHA TECNICA DE MATERIA PRIMA ACERO ALUMINIZADO

FTE 004  
Edición No. 08  
Fecha: 2017-02-09  
Página 1 de 2

**DESCRIPCIÓN:** Lámina en Acero Aluminizado laminada en caliente, requerida para la fabricación de tubería de aplicaciones mecánicas.

### ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL

**NORMA EXIGIDA:** ASTM A 463 DQ T1 40

**TITULO:** STEEL SHEET, COLD ROLLED ALUMINUM COATED

**DESIGNACIÓN DE RECUBRIMIENTO:** T1 40: 120 gr/m<sup>2</sup>

**CALIDAD DE EMBUTICIÓN (DQ)**

**ACEITADO:** LIGHT OILED

**OBSERVACIONES:** El material solicitado debe ser suministrado bajo esta norma, o en su defecto, por su equivalente, debidamente demostrado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA		ESPESOR DE LA LÁMINA	
COMPONENTE	REQUISITO (%)	ESPECIFICACIÓN (mm)	TOLERANCIAS (mm)
Carbono (C)	0,100 máximo	1,90	± 0,15
Manganeso (Mn)	0,500 máximo	1,50	± 0,12
Fósforo (P)	0,025 máximo	1,20	± 0,12
Azufre (S)	0,035 máximo		

### PROPIEDADES MECÁNICAS

**Dureza Exigida:** Mínima 36 HRB      Máxima 69 HRB

**Elongación %:** 36 mínimo

**Nota:** Estas características se especifican de acuerdo con las necesidades del proceso productivo en EXCO COLOMBIANA S.A.

### TOLERANCIAS DEL ANCHO DE LA LAMINA

ANCHO ESPECIFICADO		TOLERANCIA EN EL ANCHO (mm)
Mínimo 400 mm	Máximo 1220 mm	- 0mm / + 5mm

**ACABADO SUPERFICIAL:** Los rollos de lámina deben estar aceitados, no presentar manchas, oxidación, marcas, rayones, deslaminación, fisuras, golpes o empates.

**Diámetro interno bobina:** Mínimo: 510 mm

**REVISÓ :**

**APROBÓ :**

JEFE GESTIÓN DE CALIDAD Y MEDIO  
AMBIENTE

GERENTE GENERAL

## ESPECIFICACIONES DEL EMPAQUE

NORMA EXIGIDA: ASTM A 700-90 (NTC 2674)

TTULO: Empaque, rotulado y carga de productos de acero para embarque.

FORMA: 1. Empaque individual de rollos de lámina con el ojo del rollo horizontal, ó  
2. Empaque individual de rollos con plataforma de estiba con el ojo del rollo horizontal

PESO MÍNIMO DE CADA BOBINA: 4000 kg

PESO MAXIMO DE CADA BOBINA: 13000 kg

ROTULADO DEL PRODUCTO: Como requisito mínimo, los rollos deben ser rotulados con el nombre del fabricante, el número de la norma correspondiente al material, el peso neto y bruto, el número de la orden del comprador y con el número de identificación interna del proveedor, mediante una etiqueta fácilmente localizable y legible en cada rollo.

OBSERVACIONES ADICIONALES: Cada lote de producción despachado debe tener su certificado de calidad, el cual debe especificar la norma del material y los resultados de las pruebas de composición química y propiedades mecánicas para cada rollo y número de la orden de compra, como mínimo.