



## FICHA TECNICA DE PRODUCTO ACERO ALUMINIZADO

FTE No. 002  
Edición No. 09  
Fecha 2017-02-09  
Página: 1 de 1

DESCRIPCIÓN: Tubería mecánica fabricada en lámina en Acero Aluminizado (laminada en caliente), soldada por inducción de corriente de alta frecuencia, sin adición de material.

### ESPECIFICACIONES DE LA MATERIA PRIMA

Nombre: ACERO ALUMINIZADO

Norma: ASTM A 463 DQ T1 40 Calidad embutición

### COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

COMPONENTE	REQUISITO	COMPONENTE	REQUISITO
Carbono	0,10 máximo	Fósforo	0,025 máximo
Manganeso	0,50 máximo	Azufre	0,035 máximo

### PROPIEDADES MECANICAS

Dureza: Mínima 36 HRB - Máxima 69 HRB

Elongación: 36% mínimo

Nota: Estas características se especifican según las necesidades del proceso productivo en EXCO COLOMBIANA S.A

### ESPECIFICACIONES DEL ESPESOR

CALIBRE	ESPECIFICACIÓN (mm)	TOLERANCIAS (mm)
14	1,90	± 0,15
16	1,50	± 0,12
18	1,20	± 0,12

### ESPECIFICACIONES DE LA TUBERÍA

#### ESPECIFICACIONES DIÁMETRO EXTERIOR

Según Norma NTC 2842 Equivalente a ASTM A513

DIÁMETRO (pulgadas)	CALIBRE	TOLERANCIA (pulgadas)
> 1 1/8 - 2	14-18	± 0,0050
> 2 - 2 1/2	14-18	± 0,0060
> 2 1/2 - 3	14-18	± 0,0080

### ESPECIFICACIONES DE LONGITUD

Tubería a 6 m y múltiplos: + 20 mm / -0 mm      Partes : ± 1 mm

### ENSAYOS REALIZADOS A LA TUBERÍA

ENSAYO	ESPECIFICACION	NORMA
Abocardado	Resistencia soldadura: mínimo 40%	NTC 103
Aplastamiento	No se deben presentar fisuras en el cordón de soldadura.	NTC 42
Hidrostática	El tubo al aplicar presión de aire de 100 psi no debe presentar poros en el cordón de soldadura.	
Acabado superficial	El tubo no debe presentar tallones, rayas o golpes	
EDDY CURRENT	Inspección 100% a la soldadura del tubo	

REVISÓ

APROBÓ

JEFE GESTIÓN DE CALIDAD

GERENTE GENERAL